

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ  
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ  
«ПОД КЛЮЧ» КЛАССА ТОЧНОСТИ А**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2000

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ  
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ «ПОД КЛЮЧ»  
КЛАССА ТОЧНОСТИ А

## Конструкция и размеры

Hexagon slotted nuts with reduced width across flats,  
accuracy class A.

Construction and dimensions

ГОСТ  
2528—73

МКС 21.060.20

ОКП 45 9500

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на прорезные с уменьшенным размером «под ключ» шестигранные гайки класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм.

(Изменения редакция, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

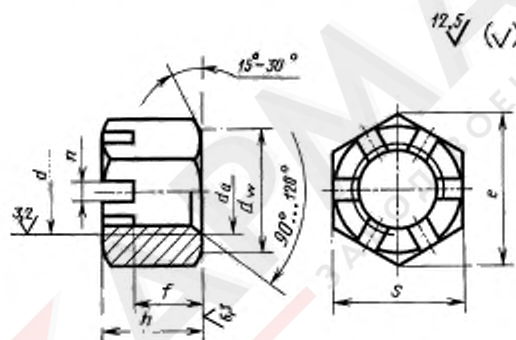


Таблица 1  
Размеры, мм

| Номинальный диаметр<br>резьбы $d$                                |          | 8    | 10   | 12   | (14) | 16   | (18) | 20   | (22) | 24   | (27) | 30   | (33) | 36   | (39)  | 42   | 48   |     |  |
|------------------------------------------------------------------|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|-----|--|
|                                                                  |          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |     |  |
| Шаг резьбы                                                       | крупный  | 1,25 | 1,5  | 1,75 | 2    | 2    | 2,5  | 2,5  | 2,5  | 3    | 3    | 3,5  | 3,5  | 4    | 4     | 4,5  | 5    |     |  |
|                                                                  | мелкий   | 1    | 1,25 | 1,25 | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 2    | 2    | 2    | 2    | 3    | 3     | 3    | 3    |     |  |
| Размер «под ключ» $S$                                            |          | 12   | 14   | 16   | 18   | 21   | 24   | 27   | 30   | 34   | 36   | 41   | 46   | 50   | 55    | 60   | 70   |     |  |
| Высота $h$                                                       |          | 9,5  | 12   | 15   | 16   | 19   | 21   | 22   | 26   | 27   | 30   | 33   | 35   | 38   | 40    | 46   | 50   |     |  |
| Диаметр описанной<br>окружности $e$ , не менее                   |          | 13,3 | 15,5 | 17,8 | 20,0 | 23,4 | 26,8 | 30,1 | 33,5 | 37,7 | 40,0 | 45,6 | 51,3 | 55,8 | 61,3  | 67,0 | 78,3 |     |  |
| $d_e$ , не менее                                                 |          | 10,6 | 12,6 | 14,6 | 16,6 | 19,6 | 22,5 | 25,3 | 27,7 | 31,7 | 33,2 | 38,3 | 42,7 | 46,6 | 51,1  | 55,9 | 65,8 |     |  |
| Число прорезей                                                   |          | 6    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      | 8    |     |  |
| Ширина прорези $n$                                               |          | 2,5  | 2,8  | 3,5  | 4,5  |      |      | 5,5  |      |      | 7    |      |      |      |       |      |      | 9   |  |
| Расстояние от опорной<br>поверхности до основания<br>прорези $f$ |          | 6,5  | 8    | 10   | 11   | 13   | 15   | 16   | 18   | 19   | 22   | 24   | 26   | 29   | 31    | 34   | 38   |     |  |
|                                                                  |          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |     |  |
| Диаметр<br>фаски $d_f$                                           | не менее | 8    | 10   | 12   | 14   | 16   | 18   | 20   | 22   | 24   | 27   | 30   | 33   | 36   | 39    | 42   | 48   |     |  |
|                                                                  | не более | 8,75 | 10,8 | 13,0 | 15,1 | 17,3 | 19,4 | 21,6 | 23,8 | 25,9 | 29,2 | 32,4 | 35,6 | 38,9 | 42,2  | 45,4 | 51,8 |     |  |
| Размер шпильки (реко-<br>мендуемый) по ГОСТ 397                  |          | 2    | 2,0  | 2,5  | 3,2  | 3,5  | 4    | 4,36 | 5    | 5,40 | 5,45 | 6,3  | 6,50 | 6,3  | 6,371 | 8,71 | 8    | 8,0 |  |

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в приложении 2.

### С. 3 ГОСТ 2528—73

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы  $d = 12$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 5 без покрытия:

*Гайка М12—6Н.5 ГОСТ 2528—73*

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

*Гайка М12 · 1,25—6Н.5.019 ГОСТ 2528—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

2. Резьба — по ГОСТ 24705.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3. Допускается выполнение фаски со стороны прорези.

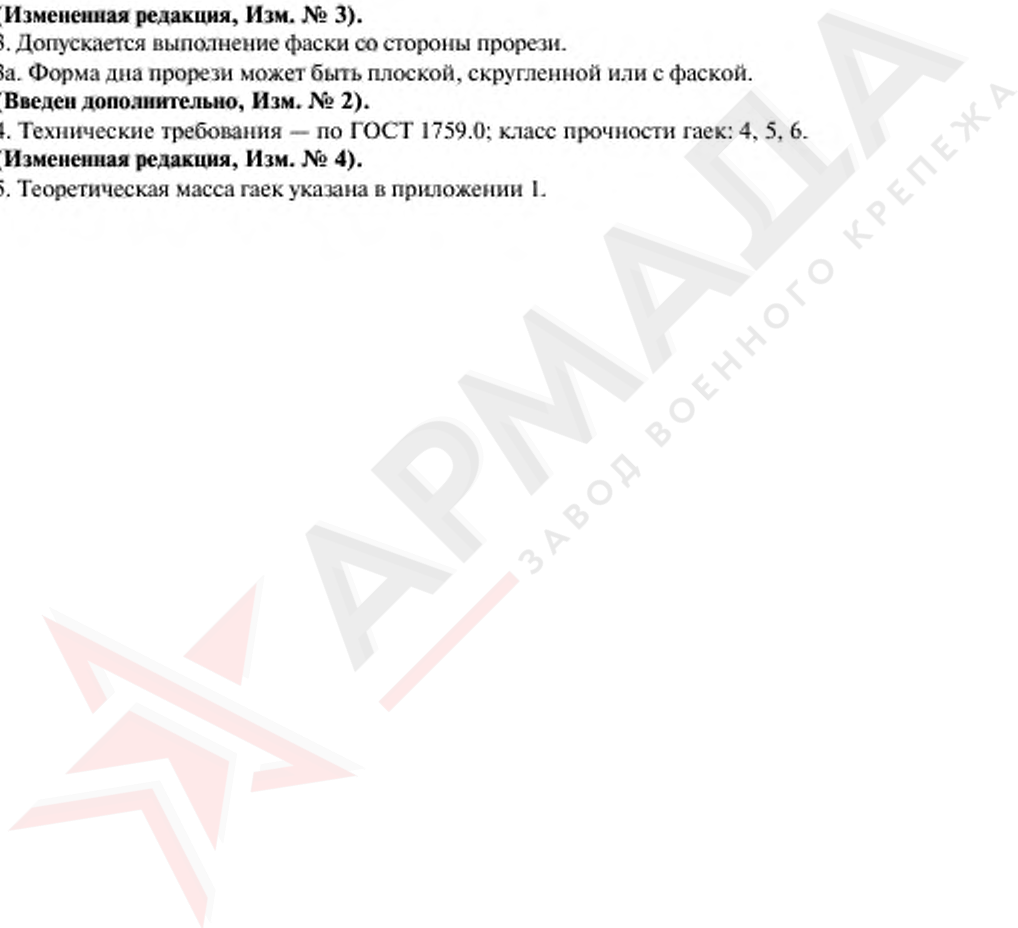
3а. Форма дна прорези может быть плоской, скругленной или с фаской.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

4. Технические требования — по ГОСТ 1759.0; класс прочности гаек: 4, 5, 6.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

5. Теоретическая масса гаек указана в приложении I.



ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

| Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг = | Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг = |
|-------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|
| 8                                   | 5,42                                    | 24                                  | 113,56                                  |
| 10                                  | 8,64                                    | 27                                  | 136,94                                  |
| 12                                  | 13,82                                   | 30                                  | 201,04                                  |
| 14                                  | 18,04                                   | 33                                  | 280,49                                  |
| 16                                  | 28,72                                   | 36                                  | 359,94                                  |
| 18                                  | 42,66                                   | 39                                  | 490,93                                  |
| 20                                  | 57,77                                   | 42                                  | 621,91                                  |
| 22                                  | 82,59                                   | 48                                  | 962,82                                  |

Для определения массы гаек из других материалов величины массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

0,356 — для алюминиевого сплава;

1,080 — для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

| мм                                          |      |      |      |      |
|---------------------------------------------|------|------|------|------|
| Номинальный диаметр резьбы $d$              | 12   | 14   | 16   | 24   |
| Размер «под ключ» $S$                       | 17   | 19   | 22   | 32   |
| Диаметр описанной окружности $e$ , не менее | 18,9 | 21,1 | 24,5 | 35,8 |
| $d_*$ , не менее                            | 15,6 | 17,4 | 20,6 | 30,0 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 4).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.01.73 № 141
3. ВЗАМЕН ГОСТ 2528—62
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 397—79                             | 1            |
| ГОСТ 1759.0—87                          | 4            |
| ГОСТ 24705—2004                         | 2            |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1979 г., декабре 1981 г., октябре 1984 г., марте 1989 г. (ИУС 10—79, 2—82, 1—85, 6—89)