

**ХОМУТЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
И КАБЕЛЕЙ**

**ГОСТ
17679—80**

Конструкция и размеры

**Light yokes for pipe-line and cable fixing.
Design and dimensions**

Дата введения 01.01.81

1. Хомуты подразделяются на типы в соответствии с табл. 1.

Издание официальное



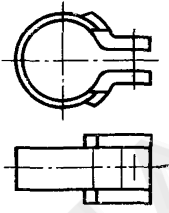
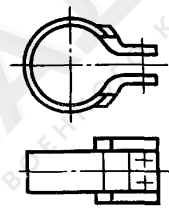
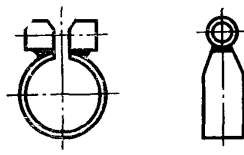
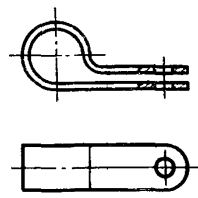
© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1992

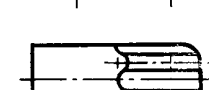
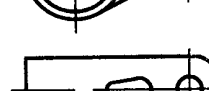
Переиздание с Изменениями

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России**

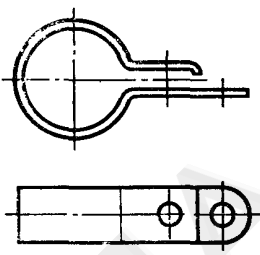
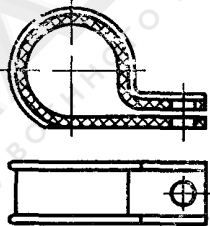
Таблица 1

Наименования	Типы		Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов	I	Исполнение I	
		Исполнение II	
	II		
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	III		

Продолжение табл. 1

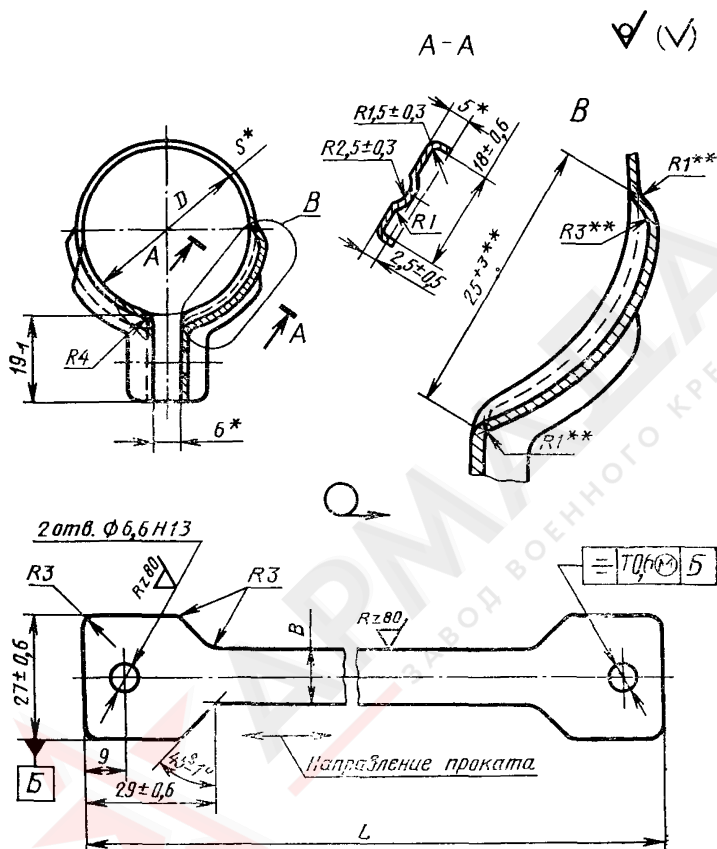
Наименования	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	IV	 
	V	 
	VI	 
	VII	 

Продолжение табл. 1

Наименования	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	VIII	
Хомуты для крепления кабелей	IX	

2. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 2—6, соответственно.

Тип I
Исполнение I



Деталь — в состоянии ее измерения

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	B (пред. откл. $\pm 0,6$)	L	S	Масса 1000 шт., кг $\approx$	Применяе- мость
24	12	107	1,0	15,8	
30		126		17,3	
32		131		17,8	
34		138		18,5	
36		145		19,1	
38		151		20,0	
40		157		20,3	
42		163		20,9	
45		173		21,7	
48		182		22,7	
50		189		23,2	
53	14	198	1,2	31,8	
56		208		33,0	
60		220		34,6	
63		229		36,0	
65		235		38,1	
70		251		38,9	
75		267		40,9	
80		282		42,9	
85		298		45,0	
90		313		47,1	
95		329		49,2	

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения I, $D=40$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТI—I—40—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

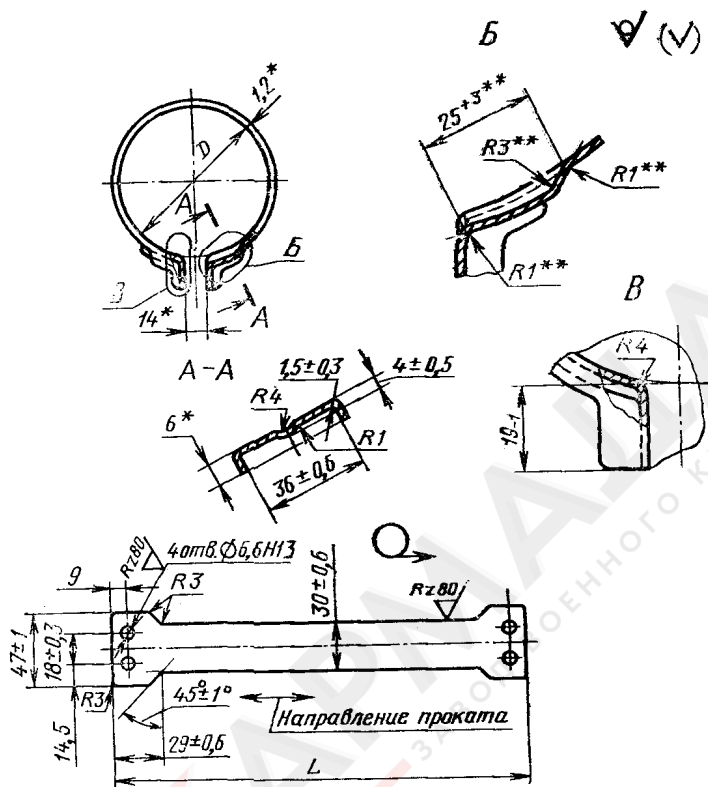
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТI—I—40—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТI—I—40—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Исполнение II



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
100	338	102,4	
110	368	111,0	
120	401	120,0	
130	431	128,9	
140	463	137,2	
150	495	146,7	
160	525	155,5	

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения II, $D=100$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТI—II—100—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

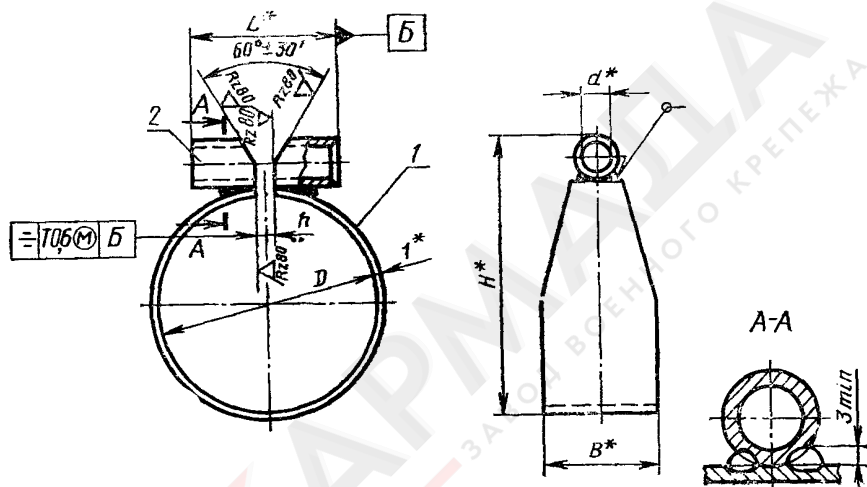
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТI—II—100—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТI—II—100—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Тип II



Деталь — в состоянии ее измерения.

1 — кольцо; 2 — втулка

* Размеры для справок.

Сварка — ручная дуговая; допускается сварка в среде инертных газов
газовая

Черт. 3

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
14	5,2	10	16	24		7,5	14—10—20	14—10—12X18H10T	5,2—16—20	5,2—16—12X18H10T	
		15				8,7	14—15—20	14—15—12X18H10T			
		20				9,9	14—20—20	14—20—12X18H10T			
10		8,0	16—10—20	16—10—12X18H10T	5,2—20—20	5,2—20—12X18H10T					
15		9,6	16—15—20	16—15—12X18H10T							
20		10,8	16—20—20	16—20—12X18H10T							
16		10	8,5	18—10—20	18—10—12X18H10T	5,2—20—20	5,2—20—12X18H10T				
		15	10,4	18—15—20	18—15—12X18H10T						
		20	11,9	18—20—20	18—20—12X18H10T						
18		10	9,9	20—10—20	20—10—12X18H10T	5,2—20—20	5,2—20—12X18H10T				
		15	12,0	20—15—20	20—15—12X18H10T						
		20	13,7	20—20—20	20—20—12X18H10T						
20		10	10,4	22—10—20	22—10—12X18H10T	5,2—20—20	5,2—20—12X18H10T				
		15	12,7	22—15—20	22—15—12X18H10T						
		20	14,7	22—20—20	22—20—12X18H10T						

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
24	5,2	10	34	38	3	10,9	24—10—20	24—10—12X18H10T	5,2—20—20	5,2—20—12X18H10T	
		15				13,5	24—15—20	24—15—12X18H10T			
		20				15,9	24—20—20	24—20—12X18H10T			
25		10	35			11,4	25—10—20	25—10—12X18H10T			
		15				13,8	25—15—20	25—15—12X18H10T			
		20				16,2	25—20—20	25—20—12X18H10T			
28		10	20			11,8	28—10—20	28—10—12X18H10T			
		15				14,7	28—15—20	28—15—12X18H10T			
		20				17,7	28—20—20	28—20—12X18H10T			
30		10	40			12,3	30—10—20	30—10—12X18H10T			
		15				15,5	30—15—20	30—15—12X18H10T			
		20				18,6	30—20—20	30—20—12X18H10T			
32		10	42			12,9	32—10—20	32—10—12X18H10T			
		15				16,4	32—15—20	32—15—12X18H10T			
		20				19,7	32—20—20	32—20—12X18H10T			

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
34	5,2	10	22	44	3	13,8	34-10-20	34-10-12X18H10T	5,2-22-20	5,2-22-12X18H10T	
		15				17,6	34-15-20	34-15-12X18H10T			
		20				21,1	34-20-20	34-20-12X18H10T			
36	5,2	10	22	46	3	14,1	36-10-20	36-10-12X18H10T	5,2-22-20	5,2-22-12X18H10T	
		15				18,3	36-15-20	36-15-12X18H10T			
		20				22,0	36-20-20	36-20-12X18H10T			
38	6,2	10	25	49	5	16,4	38-10-20	38-10-12X18H10T	6,2-25-20	6,2-25-12X18H10T	
		15				20,7	38-15-20	38-15-12X18H10T			
		20				24,7	38-20-20	38-20-12X18H10T			
40	6,2	10	25	51	5	16,8	40-10-20	40-10-12X18H10T	6,2-25-20	6,2-25-12X18H10T	
		15				21,3	40-15-20	40-15-12X18H10T			
		20				25,5	40-20-20	40-20-12X18H10T			
		25				29,7	40-25-20	40-25-12X18H10T			

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость		
							20	12X18H10T	20	12X18H10T			
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка				
42	6,2	10	25	53	5	17,3	42—10—20	42—10—12X18H10T	6,2—25—20	6,2—25—12X18H10T			
		15				22,1	42—15—20	42—15—12X18H10T					
		20				26,5	42—20—20	42—20—12X18H10T					
		25				31,0	42—25—20	42—25—12X18H10T					
10		18,1	45—10—20	45—10—12X18H10T		6,2—25—20	6,2—25—12X18H10T						
15		23,2	45—15—20	45—15—12X18H10T									
20		28,0	45—20—20	45—20—12X18H10T									
25		32,9	45—25—20	45—25—12X18H10T									
48		10	25	59		5	18,8	48—10—20	48—10—12X18H10T	6,2—28—20		6,2—28—12X18H10T	
		15					24,2	48—15—20	48—15—12X18H10T				
		20					29,5	48—20—20	48—20—12X18H10T				
		25					34,7	48—25—20	48—25—12X18H10T				
50	10	28	61	5	20,0	50—10—20	50—10—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T				
	15				25,7	50—15—20	50—15—12X18H10T						
	20				31,2	50—20—20	50—20—12X18H10T						

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
50	6,2	25	28	61	36,7	50—25—20	50—25—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T		
		30			42,1	50—30—20	50—30—12X18H10T				
		10			21,4	56—10—20	56—10—12X18H10T				
		15			28,0	56—15—20	56—15—12X18H10T				
56		20	67	34,0	56—20—20	56—20—12X18H10T					
		25		40,5	56—25—20	56—25—12X18H10T					
		30		46,5	56—30—20	56—30—12X18H10T					
		10		22,6	60—10—20	60—10—12X18H10T					
		15	71	29,5	60—15—20	60—15—12X18H10T					
60		20		36,2	60—20—20	60—20—12X18H10T					
		25		42,9	60—25—20	60—25—12X18H10T					
		30		49,5	60—30—20	60—30—12X18H10T					
		10	74	23,2	63—10—20	63—10—12X18H10T					
63		15		30,5	63—15—20	63—15—12X18H10T					
		20		37,5	63—20—20	63—20—12X18H10T					

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
63	6,2	25	28	5	74	44,5	63—25—20	63—25—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
65		30			76	51,5	63—30—20	63—30—12X18H10T			
		10			23,7	65—10—20	65—10—12X18H10T				
		15			31,2	65—15—20	65—15—12X18H10T				
		20			38,7	65—20—20	65—20—12X18H10T				
		25			45,9	65—25—20	65—20—12X18H10T				
		30			52,9	65—30—20	65—30—12X18H10T				
70		15			81	33,2	70—15—20	70—15—12X18H10T			
		20			41,1	70—20—20	70—20—12X18H10T				
		25			48,9	70—25—20	70—25—12X18H10T				
		30			57,0	70—30—20	70—30—12X18H10T				
75		15			86	35,0	75—15—20	75—15—12X18H10T			
		20	43,5			75—20—20	75—20—12X18H10T				
		25	51,5			75—25—20	75—25—12X18H10T				

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
75	6,2	30	28	86	59,5	75—30—20	75—30—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T		
		35			68,5	75—35—20	75—35—12X18H10T				
		15			37,0	80—15—20	80—15—12X18H10T				
		20			46,0	80—20—20	80—20—12X18H10T				
80		25		91	55,0	80—25—20	80—25—12X18H10T				
		30			64,5	80—30—20	80—30—12X18H10T				
		35			73,5	80—35—20	80—35—12X18H10T				
		40			82,5	80—40—20	80—40—12X18H10T				
		15			38,5	85—15—20	85—15—12X18H10T				
		20			48,5	85—20—20	85—20—12X18H10T				
85		25		96	58,0	85—25—20	85—25—12X18H10T				
		30			67,5	85—30—20	85—30—12X18H10T				
		35			77,5	85—35—20	85—35—12X18H10T				
		40			87,5	85—40—20	85—40—12X18H10T				

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
90	6,2	15	28	101	40,5	90—15—20	90—15—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T		
		20			51,5	90—20—20	90—20—12X18H10T				
		25			61,5	90—25—20	90—25—12X18H10T				
		30			71,5	90—30—20	90—30—12X18H10T				
		35			82,5	90—35—20	90—35—12X18H10T				
		40			93,5	90—40—20	90—40—12X18H10T				
95		20	106	5	53,5	95—20—20	95—20—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T		
		25			64,5	95—25—20	95—25—12X18H10T				
		30			75,5	95—30—20	95—30—12X18H10T				
		35			86,5	95—35—20	95—35—12X18H10T				
		40			98,0	95—40—20	95—40—12X18H10T				
		20			57,0	100—20—20	100—20—12X18H10T				
100		25	30	111	68,0	100—25—20	100—25—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T		
		30			80,0	100—30—20	100—30—12X18H10T				
		35			91,5	100—35—20	100—35—12X18H10T				
		40			103,0	100—40—20	100—40—12X18H10T				

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
110	6,2	20	121	131	5	61,0	110—20—20	110—20—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T	
		25				74,0	110—25—20	110—25—12X18H10T			
		30				87,0	110—30—20	110—30—12X18H10T			
		35				99,5	110—35—20	110—35—12X18H10T			
		40				112,0	110—40—20	110—40—12X18H10T			
120		20	66,5			120—20—20	130—20—12X18H10T				
		25	80,0			120—25—20	120—25—12X18H10T				
		30	94,0			120—30—20	120—30—12X18H10T				
		35	108,0			120—35—20	120—35—12X18H10T				
		40	122,0			120—40—20	120—40—12X18H10T				
130		20	71,5			130—20—20	130—20—12X18H10T				
		25	86,5			130—25—20	130—25—12X18H10T				
		30	102,0			130—30—20	130—30—12X18H10T				
		35	118,0			130—35—30	130—35—12X18H10T				
		40	133,0			130—40—20	130—40—12X18H10T				

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
140	6,2	20	151	5	78.8	140—20—20	140—20—12X18H10T	6,2—40—20	6,2—40—12X18H10T		
		25			95.3	140—25—20	140—25—12X18H10T				
		30			110.8	140—30—20	140—30—12X18H10T				
		35			128.8	140—35—20	140—35—12X18H10T				
		40			144.8	140—40—20	140—40—12X18H10T				
150		20	83.8		150—20—20	150—20—12X18H10T					
		25	101.3		150—25—20	150—25—12X18H10T					
		30	118.8		150—30—20	150—30—12X18H10T					
		35	137.8		150—35—20	150—35—12X18H10T					
		40	154.8		150—40—20	150—40—12X18H10T					
155		20	86.3		155—20—20	155—20—12X18H10T					
		25	104.3		155—25—20	155—25—12X18H10T					
		30	121.8		155—30—20	155—30—12X18H10T					
		35	141.8		155—35—20	155—35—12X18H10T					
		40	158.8		155—40—20	155—40—12X18H10T					

Пример условного обозначения хомута типа II
 $D=40$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20, с покрытием Ц15хр:

Хомут ТII—40—20—20—Ц15хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТII—40—20—20—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

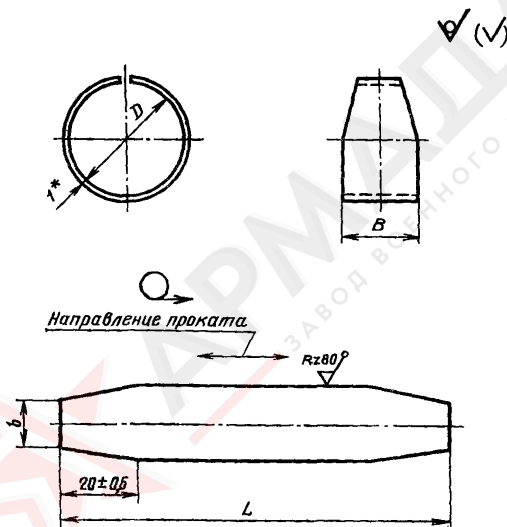
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТII—40—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20 без покрытия:

Хомут ТII—40—20 ГОСТ 17679—80

Деталь 1. Кольцо



* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг $\approx$	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг $\approx$
14	47	10	—	3,69	32	104	10	—	8,15
		15	12	4,90			15	12	11,70
		20		6,10			20		15,00
16	53	10	—	4,16	34	110	10	—	8,60
		15	12	5,75			15	12	12,40
		20		7,0			20		15,90
18	60	10	—	4,70	36	116	10	—	8,86
		15	12	6,60			15	12	13,10
		20		8,10			20		16,80
20	66	10	—	5,18	38	123	10	—	9,65
		15	12	7,25			15	12	14,00
		20		9,00			20		18,00
22	72	10	—	5,65	40	129	10	—	10,10
		15	12	8,00			15	12	14,60
		20		10,00			20		18,80
24	79	10	—	6,20	42	135	25		23,00
		15	12	8,78			10	—	10,60
		20		11,15			15	12	15,40
25	82	10	—	6,65	45	145	20	12	19,80
		15	12	9,10			25		24,30
		20		11,50			10	—	11,40
28	91	10	—	7,14	48	154	15	12	16,50
		15	12	10,00			20		21,30
		20		13,00			25		26,20
30	97	10	—	7,60	48	154	10	—	12,10
		15	12	10,80			15	12	17,50
		20		13,90			20		22,80
							25		28,00

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг $\approx$	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг $\approx$
50	160	10	—	12,50	70	223	25	12	41,40
		15	12	18,20			30		49,50
		20		23,70			15		27,50
		25		29,20			20		36,00
		30		34,60			25		44,00
56	179	10	—	13,90	75	238	30		52,00
		15	12	20,50			35		61,00
		20		26,50			15		29,50
		25		33,00			20		38,50
		30		39,00			25		47,50
60	192	10	—	15,10	80	254	30		57,00
		15	12	22,00			35		66,00
		20		28,70			40		75,00
		25		35,40			15		31,00
		30		42,00			20		41,00
63	200	10	—	15,65	85	270	25		50,50
		15	12	23,00			30		60,00
		20		30,00			35		70,00
		25		37,00			40		80,00
		30		44,00			15		33,00
65	207	10	—	16,20	90	286	20		44,00
		15	12	23,70			25		54,00
		20		31,20			30		64,00
		25		38,40			35		75,00
		30		45,40			40		86,00
70	223	15	12	25,70	95	302	20		46,00
		20		33,60			25		57,00
							30		68,00

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг $\approx$	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг $\approx$
95	302	35	12	79,00	130	412	30	12	94,00
		40		90,50			35		110,00
		20		49,00			40		125,00
		25		60,00			20		68,00
100	318	30		72,00	140	442	25		84,50
		35		83,50			30		100,00
		40		95,00			35		118,00
		20		53,00			40		134,00
		25		66,00			20		73,00
110	348	30		79,00			25		90,50
		35		91,50	150	474	30		108,00
		40		104,00			35		127,00
		20		58,50			40		144,00
		25		72,00			20		75,50
120	380	30		86,00	155	490	25		93,50
		35		100,00			30		111,00
		40		114,00			35		131,00
		20		63,50			40		148,00
130	412	25		78,50					

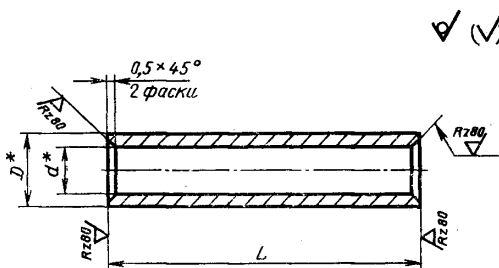
Пример условного обозначения кольца $D=34$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20:

Кольцо 34—20—20 ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12X18H10T:

Кольцо 34—20—12X18H10T ГОСТ 17679—80

Деталь 2. Втулка



* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

d	D	L (пред. откл. $\pm 0,4$)	Масс 1000 шт., кг $\approx$	Применяемость
5,2	8	16	3,8	
		20	4,7	
		22	5,2	
6,2	9	25	6,7	
		28	7,5	
		30	8,0	
		40	10,8	

Пример условного обозначения втулки $d=6,2$ мм, $L=25$ мм, из стали марки 20:

Втулка 6,2—25—20 ГОСТ 17679—80

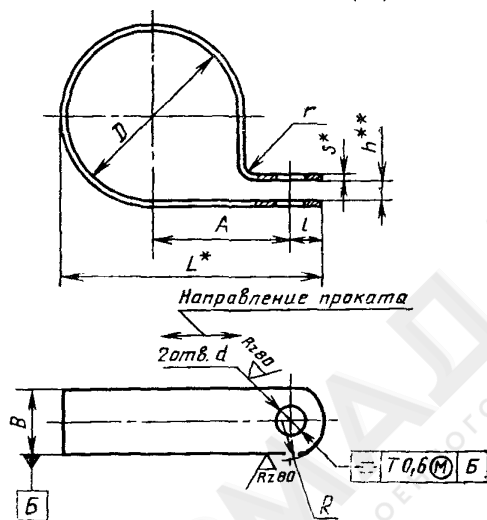
То же, из стали марки 12Х18Н10Т:

Втулка 6,2—25—12Х18Н10Т ГОСТ 17679—80

3. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов и кабелей должны соответствовать указанным на черт. 6—11 и в табл. 7—12, соответственно.

Тип III

✓(✓)



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R_T 0,6$ мм (допуск зависимый) относительно поверхности Б.

Черт. 6

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применение- мость
		Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
3	2,4	7,5	±0,3	6	12,5	3,0	1,0	+0,5	0,5	3,5	1,5	0,6	0,2	
	3,4	8,5		8	14,0	3,5				4,5		1,0	0,4	
	5,5	11,0	±0,5	12	19,0	6,0				8,5		1,7	0,6	
4	2,4	8,0	±0,3	6	13,5	3,0				3,5		0,7	0,3	
	3,4	9,0		8	15,0	3,5				4,5		1,0	0,4	
	5,5	11,0	±0,5	12	19,5	6,0				8,5		1,9	0,7	
5	2,4	8,5	±0,3	6	14,5	3,0				3,5		0,8	0,3	
	3,4	9,5		8	16,0	3,5				4,5		1,1	0,4	
	5,5	12,0	±0,5	12	21,0	6,0				8,5		2,0	0,7	
6	2,4	9,0	±0,3	6	15,5	3,0				3,5		0,9	0,3	
	3,4	10,0		8	17,0	3,5				4,5		1,2	0,4	
	5,5	12,5		12	22,0	6,0				8,5		2,2	0,8	
			±0,5	12	23,0							2,3	0,8	
	6,6	13,5		16	25,5	8,0			1,0	10,0		6,2	2,2	
8	2,9			6					3,5	1,7		0,6		
	3,4	11,0	±0,3	8	19,3	3,5			4,5	2,3		0,8		
	5,5	13,5		12	24,3	6,0			0,8	8,5		4,0	1,4	
			±0,5	12	24,8					4,0		1,4		
	6,6	14,0		16	27,0	8,0			1,0	10,0		7,1	2,5	
10	2,9			6					3,5	2,0		0,7		
	3,4	12,0	±0,3	8	21,3	3,5			0,8	4,5		2,6	0,9	
	5,5	14,5	±0,5	12	26,3	6,0			8,5	4,5		1,6		

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н14)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг ≈		Применение
		Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевом сплава	
10	6,6	15,0	±0,5	12	26,8	6,0	1,0	±0,5	0,8	8,5		4,5	1,6	
				16	29,0	8,0			1,0	10,0		7,7	2,8	
12	2,9	13,0	±0,3	6	23,3	3,5				3,5	1,5	2,2	0,8	
	3,4			8						4,5		2,9	1,1	
	5,5	15,5	±0,5	12	28,3	6,0			0,8	8,5		4,9	1,7	
				16	28,8							4,9	1,7	
	6,6	16,0	±0,5	16	31,0	8,0			1,0	10,0		8,3	3,0	
										3,5		2,4	0,9	
14	2,9	14,0	±0,3	6	25,3	3,5	2,5	±1,0		4,5	1,5	3,2	1,2	
	3,4			8								5,4	1,9	
	5,5	16,5	±0,5	12	30,3	6,0			0,8	8,5		5,4	1,9	
				16	30,8							5,4	1,9	
	6,6	17,0	±0,5	16	33,0	8,0			1,0	10,0		9,1	3,2	
										3,5		2,8	1,0	
16	2,9	15,0	±0,3	6	27,3	3,5				4,5	1,5	3,7	1,3	
	3,4			8								6,0	2,0	
	5,5	17,5	±0,5	12	32,3	6,0			0,8	8,5		6,0	2,0	
				16	32,8							10,6	3,8	
	6,6	18,0	±0,5	16	35,0	8,0				10,0		4,5	1,9	
										4,5		8,9	3,2	
18	3,4	19,0	±0,3	8	32,5	3,5			1,0	8,5	2,0			
	5,5	20,5	±0,5	12	36,5	6,0								
	9,0	23,5		16	41,5	8,0				10,0		12,5	4,5	

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
		Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевового сплава	
20	3,4	20,0	±0,3	8	34,5	3,5	2,5	±1,0	1,0	4,5	1,5	5,8	2,1	
	5,5	21,5	±0,5	12	38,5	6,0				8,5	2,0	9,4	3,5	
	9,0	24,5		16	43,5	8,0				10,0		13,3	4,7	
22	5,5	23,0		12	41,2	6,0			1,2	8,5		12,3	4,4	
	9,0	25,5		16	45,7	8,0				10,0		17,1	6,1	
24	5,5	24,5		12	43,7	6,0				8,5		13,3	4,7	
	9,0	27,0		16	48,2	8,0				10,0		18,4	6,5	
25	5,5	25,0		12	44,7	6,0				8,5		13,6	4,9	
	9,0	27,5		16	49,2	8,0				10,0		18,7	6,7	
28	5,5	26,5		12	47,7	6,0				8,5		14,5	5,2	
	9,0	28,5		16	51,7	8,0				10,0		20,1	7,2	
30	5,5	27,5		12	49,7	6,0				8,5	3,0	15,5	5,5	
	9,0	30,5		16	54,7	8,0				10,0		21,6	7,7	
32	5,5	29,0		12	52,2	6,0				8,5		16,4	5,8	
	9,0	31,5		16	56,7	8,0				10,0		22,6	8,1	
34	5,5	30,0		12	54,2	6,0				8,5		17,2	6,2	
	9,0	33,5		16	59,7	8,0				10,0		23,9	8,5	

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
		Номина.	Пред. откл.				Номина.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
36	5,5	31,0	±0,5	12	56,5	6,0	2,5	±1,0	1,5	8,5	4,0	22,5	8,1	
	9,0	34,5		16	62,0	8,0				10,0		31,2	11,1	
38	5,5	33,0		12	59,5	6,0				8,5		23,0	8,2	
	9,0	36,0		16	64,5	8,0				10,0		32,8	11,7	
40	5,5	33,0		12	60,5	6,0				8,5		24,4	8,7	
	9,0	37,5		16	67,0	8,0				10,0		34,2	12,2	
42	5,5	34,0		12	62,5	6,0				8,5		25,3	9,0	
	9,0	39,5		16	70,0	8,0				10,5		35,7	12,7	
45	5,5	35,5		12	65,5	6,0				8,5		26,8	9,6	
	9,0	41,0		16	73,0	8,0				10,0		37,8	13,5	
48	5,5	37,5		12	69,0	6,0				8,5		27,4	9,8	
	9,0	43,0		16	76,5	8,0				10,0		38,5	13,7	
50	5,5	38,5		12	71,0	6,0				8,5		28,2	10,1	
	9,0	44,0		16	78,5	8,0				10,0		39,7	14,2	
53	5,5	41,5		12	75,5	6,0				8,5		29,7	10,6	
	9,0	47,0		16	83,0	8,0				10,0		42,1	15,0	

Размеры в мм

Продолжение табл. 7

С. 29 ГОСТ 17679—80

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
		Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевых сплава	
56	5,5	45,0	±0,5	12	80,5	6,0	2,5	±1,0	1,5	8,5	4,0	31,2	11,1	
	9,0	50,5		16	88,0	8,0						43,6	15,5	
60	5,5	43,5		12	81,0	6,0						32,9	11,7	
	9,0	49,0		16	88,5	8,0						46,0	16,4	
63	5,5	45,0		12	84,0	6,0						34,5	12,3	
	9,0	50,5		16	91,5	8,0						47,9	17,1	
65	5,5	46,0		12	86,0	6,0						35,4	12,6	
	9,0	51,5		16	93,5	8,0						49,4	17,6	

Пример условного обозначения хомута типа III
 $D=14$ мм, $B=12$ мм, $d=6,6$ мм, из стали марки 25, с покрытием
 Ц15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

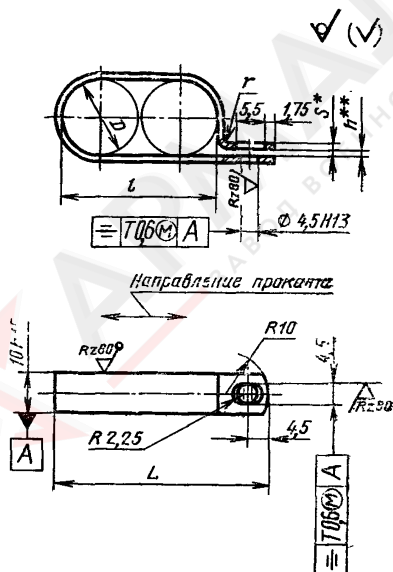
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием
 Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80

Тип IV



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размер для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R10T$ 0,6 мм (допуск зависимый)
 относительно поверхности А.

Черт. 7

Таблица 8

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	L (пред. откл. ±0,6)	l (пред. откл. ±0,5)	h		S	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
			Номин.	Пред. откл.			стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевых сплавов	
3	18	6	1	+0,5	0,5	0,8	1,2	0,4	
4	20	8					1,6	0,6	
5	22	10					1,8	0,7	
6	24	12					1,9	0,7	
8	30	16	2	±0,5	1,0	1,5	4,7	1,7	
10	34	20					5,5	2,0	
12	38	24					6,4	2,3	
14	42	28					6,9	2,5	
(15)	45	30					7,6	2,7	
16	48	32					7,8	2,7	
18	52	36					8,9	3,2	
20	55	40					9,7	3,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения хомута типа IV, $D=20$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIV—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIV—20—Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	L	l	h	h_1 (пред. откл. $+1$)	h_2 (пред. откл. $\pm 0,3$)	S	r	r_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	r_2	Масса 1000 шт., кг $\approx$		Применяемость
												стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
18	4,5	19,0	34,0	5	8	4		1,0			4	8,8	3,2	
20		20,0	36,0									9,5	3,4	
22		21,0	38,0									10,2	3,6	
24		22,0	40,2									12,8	4,5	
25		22,5	41,2		10	5	1,2	1,2	2,0	2,5	5	13,3	4,7	
28		24,0	44,2									14,6	5,2	
30		25,0	46,2									15,3	5,5	
32		26,0	48,2									16,2	5,8	
34	5,5	28,0	51,2	6	12	6	1,5	1,5	2,5	3,0	6	16,8	6,0	
36		29,0	54,5									22,5	8,0	
38		30,0	56,5									23,6	8,4	
40		31,0	58,5									24,6	8,8	
42		33,0	61,5									25,9	9,3	
45		34,0	64,0									27,3	9,7	

Продолжение табл. 9

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. ±0,5)	L	l	h	h (пред. откл. +1)	h ₂ (пред. откл. ±0,3)	S	r	r ₁ (пред. откл. ±0,3)	r ₂	Масса 1000 шт., кг≈		Применяемость
												стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевых сплава	
48	5,5	35,5	67,0	6	12	6	1,5	1,5	2,5	3,0	6	28,8	10,3	
50		36,0	68,5									29,8	10,6	
53		38,0	72,0									31,3	11,2	
56		39,5	75,0									33,0	11,8	
60		42,0	79,5									35,3	12,6	
65		44,5	84,5									37,7	13,4	
70		47,0	89,5			8						41,0	14,6	
75		49,5	94,5									43,5	15,5	
80		52,0	99,5									46,1	16,4	
85		54,5	104,5									48,7	17,4	
90		57,0	109,5									51,4	18,3	
95		59,5	114,5									53,6	19,1	
100	62,0	119,5	56,0	19,9										

Пример условного обозначения хомута типа V,
 $D=22$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

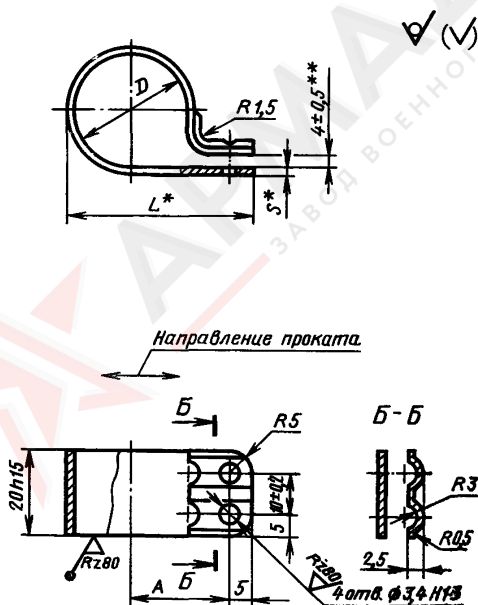
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКВ—22—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием
 Ан.Окс.хр:

Хомут ТКВ—22—Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80

Тип VI



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 9

Таблица 10

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	L	S	Масса 1000 шт., кг $\approx$	Применяемость
16	16,5	30,0	0,5	5,8	
20	18,5	34,0		6,8	
22	21,5	38,3		12,1	
25	23,0	41,3	0,8	13,6	
30	24,5	45,3		15,5	
35	27,5	51,2		27,1	
40	30,0	56,2	1,2	29,8	
45	32,5	61,2		32,2	
50	35,0	66,2		36,2	

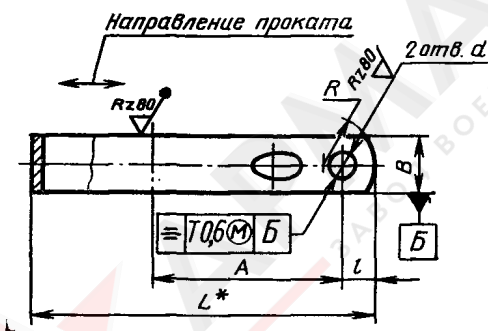
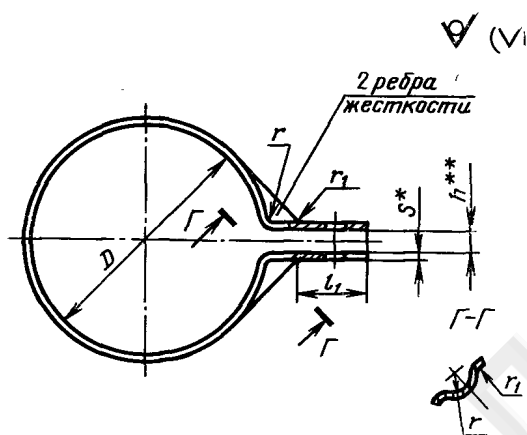
Пример условного обозначения хомута типа VI,
 $D=16$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VII



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6\ \text{мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности Б.

Черт. 10

Таблица 11

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	B (пред. откл. по h15)	L	l	l_4	h (пред. откл. $\pm 0,5$)	S	R	r	r_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	Масса 1000 шт., кг $\approx$	Применя- емость
10	2,4	12,0	6	21,8			2	0,8	3,5			2,4	
(15)		16,5	8	29	4,0	8,0			6,0	1,0	1,0	3,0	
20	3,4	22,0		38			3	1,0				6,2	
30		28,0		49	5,0	10,0						9,0	
38		34,0	12	61		12,0			8,5			14,0	
45		39,5		70						1,5	1,5	15,6	
50	4,5	42,0		75	6,5	12,5	4	1,5				17,8	
56		46,0	15	82					10,0			18,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

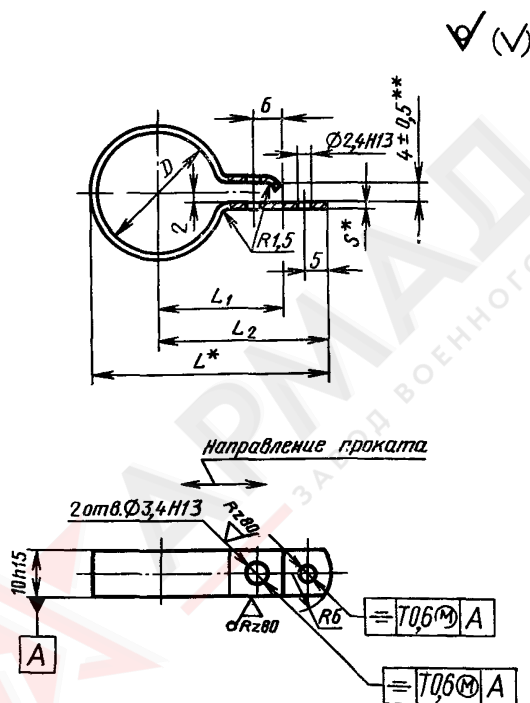
Пример условного обозначения хомута типа VII, $D=50$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-КД15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VIII



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

**** Размер обеспечивается инструментом.**

Допуск симметричности центра радиуса $R6T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности A .

Черт. 11

Таблица 12

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	L_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	L_2 (пред. откл. $\pm 0,6$)	S	Масса 1000 шт., кг $\approx$	Применя- емость
16	40,8	22	32	0,8	2,6	
28	53,2	28	38	1,2	4,2	

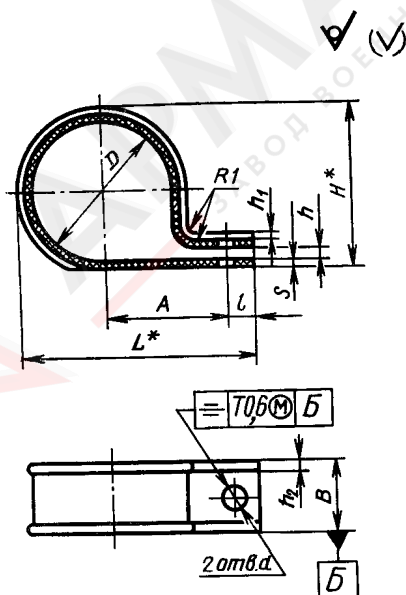
Пример условного обозначения хомута типа VIII,
 $D=28$ мм, из латуни марки Л63:

Хомут ТКVIII—28-Л63 ГОСТ 17679—80

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Конструкция и размеры хомутов для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 13, соответственно.

Тип IX



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

Параметр шероховатости поверхности в местах
удаления литников и облоя — $Rz \leq 40$ мкм

Черт. 12

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	B	L	l	H	h	h_1	h_2	S	Масса 1000 шт., кг	Применяе- мость
3	2,4	7,0	8	14,0	3	7,0	1,5	1,0	1,0	1,5	0,45	
4		7,5		15,0		8,0					0,5	
5		8,0		16,0		9,0					0,54	
6	3,4	9,5	10	19,0	4	10,0	2,0	1,5	1,5	2,0	0,60	
8		10,5		21,0		12,0					0,75	
10		11,5		23,0		14,0					1,05	
12		14,5		28,0		17,5					1,87	
15	4,5	16,0	13	31,0	5	20,5	3,0	1,5	1,5	2,0	2,04	
18		17,5		35,0		23,5					2,48	
20		18,5		37,0		25,5					2,67	
22		21,0	15	41,1		28,4	3,0	1,8	1,8	2,3	3,96	
25		22,5		44,1		31,4					4,35	
28		24,0		47,1		34,4					4,75	
32		26,0		51,1		38,4					6,25	

Пример условного обозначения хомута типа IX,
 $D=10$ мм, из полиэтилена 20908—040.

Хомут XIX—10—209 ГОСТ 17679—80

5. Хомуты должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 14.

Таблица 14

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента $S-M-HT-HO 12X18H10T-3$ по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Cт3 \text{ ГОСТ } 16523}$;
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента $S-M-HT-HO12X17Г9АН4$ по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов типа II: кольцо (дет. 1)	Лента $20-S \times B$ по ГОСТ 2284; лента $S-M-HT-HO12X18H10T3$ по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента $S-M-HT-HO12X17Г9АН4$ по ГОСТ 4986
Втулка (деталь 2)	Труба $\frac{D \times 1,4 \text{ ГОСТ } 8734}{Б20 \text{ ГОСТ } 8733}$; труба $D \times 1,4-12X18H10T$ по ГОСТ 9941

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лента 25-S×B по ГОСТ 2284 Лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б—ПН—S \text{ ГОСТ } 19904}{4—II—25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б—ПН—S \text{ ГОСТ } 19904}{5—II—H—20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б—ПВ—S \text{ ГОСТ } 19904}{5—II—H—20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б—ПН—S \text{ ГОСТ } 19904}{3—II—Cт3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б—ПН—S \text{ ГОСТ } 19904}{5—II—H—08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б—ПН—S \text{ ГОСТ } 19904}{4—II—10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17ГЭАН4—3 по ГОСТ 4986—79
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа V	Лист $\frac{Б—ПН—S \text{ ГОСТ } 19904}{4—II—25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986 лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б—ПН—S \text{ ГОСТ } 19904}{5—II—H—20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б—ПВ—S \text{ ГОСТ } 19904}{5—II—H—20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б—ПН—S \text{ ГОСТ } 19904}{3—II—Cт3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б—ПН—S \text{ ГОСТ } 19904}{5—II—H—08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б—ПН—S \text{ ГОСТ } 19904}{4—II—10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17ГЭАН4—3 по ГОСТ 4986

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов VI и VII	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-38_{\text{кп}} \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$;
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа VIII	Лента ДПРНМ S НД Л63 по ГОСТ 2208
Хомуты для крепления кабелей типа IX	Полиэтилен 20908—040, 2-го сорта по ГОСТ 16338

Примечание. S — толщина ленты или листа; B — ширина ленты; D — наружный диаметр трубы.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

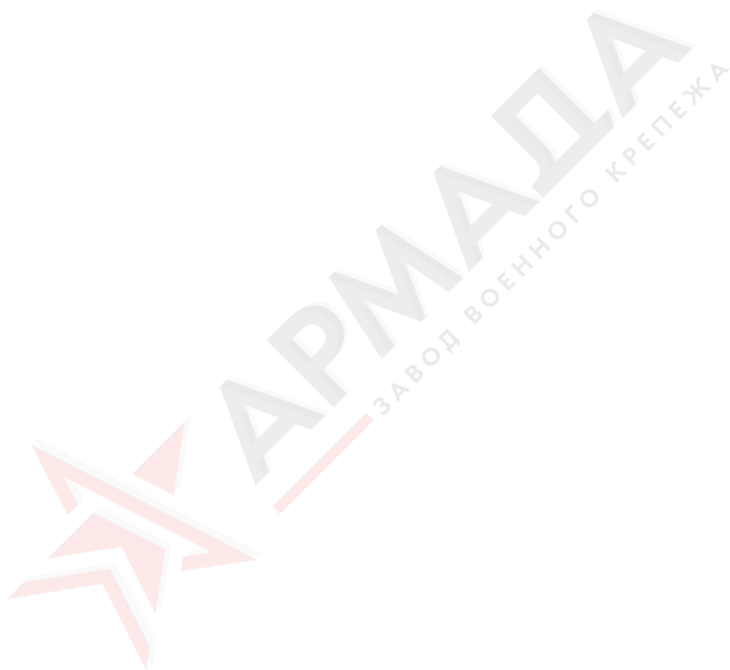
6. Обработку паза в хомутах для крепления трубопроводов типа II производить после нанесения покрытия.

Незащищенные поверхности должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

7. Готовые детали без покрытия (хомуты типа VIII) должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

8. Покрытия хомутов типа VIII и незащищенных поверхностей хомутов типа II в соответствии с условиями применения указывают в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

9. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 17019.



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Анфиногенов (руководитель темы), Е. Е. Муравьев,
Т. П. Извольская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.80 № 1737

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17679—72.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2208—91	5
ГОСТ 2284—79	5
ГОСТ 4986—79	5
ГОСТ 8733—87	5
ГОСТ 8734—75	5
ГОСТ 9941—81	5
ГОСТ 16338—85	5
ГОСТ 16523—89	5
ГОСТ 17019—78	9
ГОСТ 19537—83	6, 7
ГОСТ 19904—90	5
ГОСТ 21631—76	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 9—85, 3—89)

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 25.06.85 № 1917 снято ограничение срока действия